

Production SLA®

Imprimantes 3D de Production

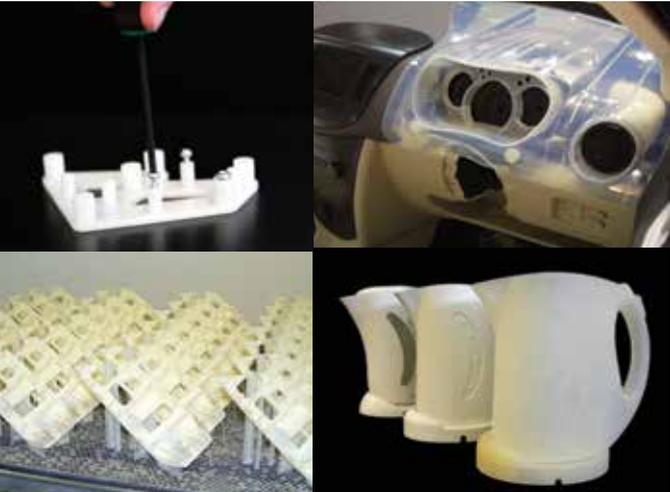


3DSYSTEMS®

La véritable technologie de stéréolithographie SLA pour un maximum de précision et d'économies

3D Systems, l'inventeur de la stéréolithographie, vous fait bénéficier de la précision légendaire de la technologie SLA® avec 3D de imprimantes de production optimisées pour la rentabilité et offrant un choix de matériaux inégalé.

Ces imprimantes 3D de pointe produisent des pièces précises en plastique et en matériaux composites, sans les restrictions inhérentes à l'usinage ou au moulage par injection. Avec une exactitude et une qualité de surface de ce niveau, vous pouvez produire des pièces en petite ou moyenne série à un coût unitaire moindre, et créer plus rapidement des pièces massives, riches en détails.



www.3dsystems.com

MANUFACTURING THE FUTURE

Accélérez votre flux de production de pièces

Les imprimantes de production 3D SLA de 3D Systems révolutionnent le processus de création de maîtres-modèles, de moules, de produits finis et de prototypes fonctionnels.

- Développez et fabriquez des produits sans subir les coûts et délais importants inhérents à l'usinage ou au moulage par injection.
- Réduisez les coûts unitaires des productions en petite ou moyennes séries.
- Harmonisez avec précision vos spécifications mécaniques et visuelles grâce à la plus large gamme de matériaux disponibles.
- Réduisez le temps de finition et profitez du meilleur état de surface disponible parmi toutes les imprimantes 3D.
- Repérez les défauts de conception à un stade précoce avec des pièces précises, haute fidélité, présentant un excellent état de surface.
- Produisez des pièces de grandes dimensions d'un seul bloc, supprimant à la fois le temps nécessaire pour l'assemblage et les zones de fragilité autour des points de fixation.
- Simplifiez et rationalisez le processus depuis la CAO ou la numérisation jusqu'à la production des pièces.



Une gamme d'imprimantes 3D SLA parfaitement adaptées à vos besoins

Les imprimantes SLA iPro™ 8000 et ProX™ 950 permettent de réaliser des pièces dont la surface est exceptionnellement lisse, avec une résolution des détails et une définition des arêtes excellentes, et dans ce les limites de tolérances les plus sévères. Ces imprimantes sont disponibles dans les volumes d'impression suivants :

650 x 350 x 300 mm
650 x 750 x 50 mm
650 x 750 x 275 mm
650 x 750 x 550 mm
1 500 x 750 x 550 mm

ProX 950

- Deux lasers travaillent simultanément
- Vitesse surprenante : imprimez un tableau de bord complet en quelques jours au lieu de plusieurs semaines
- Des pièces de très grandes dimensions avec un niveau de détails, de précision et de définition des arêtes inégalé en impression 3D
- Sans soudure : pièce monobloc endurente
- Optimisation de matière : tout le matériau inutilisé est conservée dans le système

Autres caractéristiques :

- Un an de garantie
- Commande par logiciel 3DPrint™ pour un fonctionnement optimal ; éléments système intégrés, séquençement à l'aide de systèmes sophistiqués, contrôle et surveillance en temps réel

Grâce à l'impression SLA de 3D Systems, Brammo peut installer de nouvelles pièces en moins de deux semaines depuis la conception CAO.

Un large choix de matériaux de qualité

Quelques matériaux :

Accura® Xtreme : plastique gris robuste remplaçant le polypropylène utilisé pour l'usinage CNC et les articles en ABS.

Composite Accura® CeraMax™ : matériau composite pour la fabrication de pièces stables, hautement rigides et résistantes à l'abrasion.

Accura® Peak : matière plastique rigide pour les composants résistant à la chaleur.

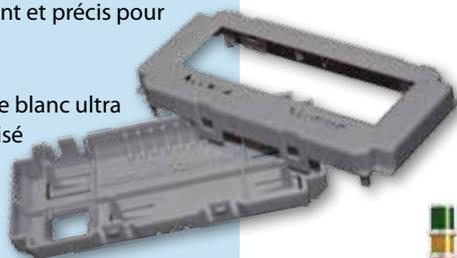
Accura® CastPro : matière extrêmement précise pour la réalisation de gabarits de moulage à moule perdu avec la technologie QuickCast™.

Accura® ClearVue : plastique transparent et précis pour une multitude d'applications.

Accura® Xtreme™ White 200 : plastique blanc ultra rigide remplaçant le polypropylène utilisé pour l'usinage CNC et les articles en ABS.

Accura® 25 : plastique flexible permettant de simuler et de remplacer les articles en polypropylène blanc usinés par CNC.

Pour obtenir des informations sur l'autres matériaux, visitez le site www.3dsystems.com.



Impression de très grandes pièces

Longueur d'impression jusqu'à 1 500 mm



Les imprimantes 3D SLA de 3D Systems permettent aux fabricants et aux ingénieurs de divers secteurs industriels d'intégrer rapidement de nouveaux procédés de fabrication et de produire plus efficacement les pièces dont ils ont besoin.

Applications :

- Aérospatial
- Appareillage médical
- Fabrication de maîtres-modèles
- Automobile
- Électronique
- Orthodontie et prothèses dentaires
- Production de turbines



Production SLA®

Imprimantes 3D de Production



Plus d'innovation. Plus de production. Plus de possibilités.



	iPro 8000	ProX 950
Imageur SteadyPower™		
Type	Laser triplé en fréquence à état solide Nd:YVO ₄	
Longueur d'onde	354,7 nm	
Puissance (nominale) - au niveau de la tête	1 450 mW (1 000 mW à la surface de la résine dans des conditions nominales de trajet optique)	
Garantie du laser	10 000 heures ou 18 mois (selon la première éventualité), remplacement à 800 mW	
Système de revêtement Zephyr™		
Procédé	Lame amovible	
Réglage	Autonivellement ; autocorrectif	
Épaisseur de couche*	Minimum 0,05 mm ; Maximum 0,15 mm	
Système de numérisation ProScan™		
Spot de contour (diamètre à 1/e ²)	Valeur nominale en mode standard 0,13 mm	
Spot de trame large	Valeur nominale 0,76 mm	
Vitesse maximale de balayage des pièces*		
Spot de contour	3,5 m/s (150 ips)	
Spot de trame large	25 m/s (1 000 ips)	
Capacité de l'enceinte d'impression		
	RDM (modules de débit de résine) interchangeables rapidement, avec élévateur et lame de revêtement intégrés	
RDM 650M	650 x 350 x 300 mm ; 148 l	s/o
RDM 750SH	650 x 750 x 50 mm ; 95 l	s/o
RDM 750H	650 x 750 x 275 mm ; 272 l	s/o
RDM 750F	650 x 750 x 550 mm ; 414 l	s/o
RDM 950 (ProX™ 950)	s/o	1 500 x 750 x 550 mm
Poids maximal de la pièce	75 kg	150 kg
	Les différentes tailles de RDM représentent l'enveloppe maximale de fabrication (l x p x h), puis le volume de remplissage	
Alimentation électrique		
	200 à 240 V (CA) 50/60 Hz, monophasé, 30 A	200 à 240 V (CA) 50/60 Hz, monophasé, 50 A
Environnement d'exploitation**		
Plage de température	20 à 26 °C	
Taux de variation de température maximal	1 °C/heure	
Humidité relative	20 à 50 % non condensée	
Encombrement		
Dimensions (l x p x h)	126 x 220 x 228 cm	220 x 160 x 226 cm
Poids, avec emballage, sans module RDM	1 590 kg	2 404 kg
Accessoires		
Quatre modules RDM interchangeables	4 options (voir la section Capacité de l'enceinte d'impression)	
Chariots pour plate-forme	Chariot de déchargement manuel en option	
Traitement et finition	Finisseur UV ProCure™ 750	Finisseur UV ProCure™ 1500
Garantie système	Garantie d'un an, conformément aux conditions générales de vente de 3D Systems	
Système de commande et logiciels		
Logiciels de contrôle et de préparation des pièces	3DPrint™ et 3DManage™	Print3D Pro et 3DManage™
Systèmes d'exploitation	Windows® XP Professionnel (SP2)	Windows® 7 ou Windows® 8
Formats de fichier de données d'entrée	.stl, .slc	
Type de réseau et protocole	Ethernet, IEEE 802.3 avec TCP/IP et NFS	

* En fonction de la géométrie des pièces, des paramètres de conception et du matériau SL utilisé.

** Pour des recommandations détaillées, reportez-vous au Guide de préparation de site pour les produits iPro 8000 et ProX 950 de 3D Systems.

Normes et réglementations : Ce SLA® est conforme à la norme Federal Laser Product Performance Standards 21CFR1040.10 pour les lasers de classe I en utilisation normale. Durant les opérations de maintenance sur site, les émissions peuvent atteindre un niveau laser Classe IV.



3D Systems France SARL

ZA Les Petites Forges

72380 Joué l'Abbé

Tél. : (+33) 02 43 51 22 00

Email : info@3dsystems-europe.com

Garantie/Clause d'exclusion de responsabilité : Les caractéristiques et performances de ces produits peuvent varier selon l'application, les conditions de fonctionnement, le matériau utilisé ou l'utilisation finale. 3D Systems réfute expressément toute garantie, explicite ou implicite, y compris, mais sans limitation, les garanties de qualité marchande et d'adéquation à une utilisation particulière.

© 2014 par 3D Systems Inc. Tous droits réservés. Les spécifications des produits sont sujettes à modification sans préavis. iPro, ProX, CeraMax, Xtreme, QuickCast, SteadyPower, Zephyr, ProScan, ProCure, 3DManage et 3DPrint sont des marques commerciales et SLA, Accura, 3D Systems et le logo 3D Systems sont des marques déposées de 3D Systems, Inc. Windows est une marque déposée de Microsoft, Inc.