# **ProX**<sup>™</sup> 500



Imprimante 3D de Production SLS®

# Fabriquez des pièces et des ensembles fonctionnels solides plus rapidement que jamais.

La ProX™ 500, nouvelle imprimante 3D de production par frittage sélectif laser SLS® de 3D Systems, propose un niveau inégalé en matière de résistance, de qualité des pièces et d'économies de production. Conçue pour une intégration simple dans votre flux de production, la ProX 500 produit des pièces pour tout un éventail d'applications, qu'il s'agisse de produits finis ou de prototypage, dans le domaine de l'aéronautique, le médical, la conception industrielle et bien plus encore. Utilisez l'imprimante ProX 500 et les matériaux plastiques DuraForm ProX pour produire des pièces offrant les meilleures caractéristiques de la technologie SLS en matière de propriétés mécaniques, de précision, de résolution, d'état de surface et de définition des arêtes.

Assurez une fabrication d'une grande répétabilité et constance sans outillage et produisez plus vite des pièces fonctionnelles durables. Grâce à la possibilité de recycler jusqu'à 80 % du matériau à chaque impression, l'imprimante ProX 500 réduit considérablement le coût de vos pièces. De plus, la ProX 500 est dotée de fonctions d'automatisation de la production avancées et de capacités de contrôle mobiles, gage d'un amortissement plus rapide.









www.3dsystems.com

## **ProX**<sup>™</sup> 500

## Imprimante 3D de Production SLS®





#### **ProX** 500

Enveloppe d'impression	381 x 330 x 457 mm
Dépôt de la poudre	Rouleau à rotation inverse à vitesse variable
Epaisseur des couches (typique)	0,08 à 0,15 mm (0,10 mm)
Système d'imagerie	ProScan™ DX grande vitesse (numérique)
Vitesse de balayage (effective)	Parties pleines : 12,7 m/s Contours : 5 m/s
Puissance/Type de laser	100 W / CO <sub>2</sub>
Vitesse de fabrication volumique	2 l/h
Alimentation électrique	
Système	208 Vca/7,5 kVA, 50/60 Hz, triphasé
HMS	100-240 Vca, 50/60 Hz, monophasé
Accessoire	ProX MQC pour la manipulation et le recyclage automatisé du matériau
Dimensions hors caisse (L x P x H)	1744 x 1226 x 2295 cm
Poids hors caisse	1360 kg

Technologie SLS (Selective Laser Sintering ou frittage sélectif laser)

La technologie de fabrication additive SLS implique l'utilisation d'un laser très puissant pour faire fondre de petites particules de plastique afin de former une pièce tridimensionnelle. Le laser agglomère ainsi sélectivement le matériau en poudre en balayant des coupes transversales générées à partir d'un modèle 3D de la pièce (par exemple un fichier de CAO ou des données scannées) à la surface d'un lit de poudre. Une fois chaque section transversale balayée, le lit de poudre est abaissé de l'épaisseur d'une couche, une nouvelle couche de matériau est appliquée sur celui-ci, et le processus est répété jusqu'à ce que la pièce soit terminée.

### Pièces thermoplastiques précises. Haut débit. Faible coût des pièces.

- Fabriquez plus vite des produits finis et des prototypes fonctionnels résistants - La ProX 500 allie des propriétés mécaniques 3D exceptionnelles à la rapidité de la fabrication additive.
- Bénéficiez d'un processus et de résultats fiables Les pièces fabriquées par la ProX 500 présentent une résolution, un état de surface et une définition des arêtes exceptionnelles.
- Rationalisez votre flux de travail L'automatisation des outils de production, de la manipulation et du recyclage des poudres, ainsi que les contrôles mobiles de production, vous permettent d'optimiser le temps de cycle.
- Optimisez vos investissements Grâce à son débit extrêmement élevé, à son utilisation efficace du matériau et à la cohérence du processus, la ProX 500 réduit votre coût total de possession.
- Profitez d'une liberté totale de conception La ProX 500 vous permet de produire facilement et directement des produits complexes en petites séries ou des produits personnalisés en exemplaire unique.

#### Caractéristiques:

- Pièces résistantes avec d'excellentes propriétés mécaniques
- · Propriétés mécaniques homogènes indépendamment de la position de fabrication
- Etat de surface lisse, avec la meilleure résolution et définition des arêtes de tous les systèmes SLS
- Plus économique et écologique, avec un recyclage du matériau pouvant atteindre 80 %
- Contrôle de production optimisé, avec manipulation des poudres automatisée
- Coût total de possession réduit
- DuraForm® ProX Plastique technique de production extrêmement résistant et endurant
- Grande vitesse de fabrication et haut débit avec imbrication en 3D des pièces



Garantie/Exclusion de responsabilité: Les caractéristiques et performances de ces produits peuvent varier selon l'application, les conditions de fonctionnement, le matériau utilisé et l'utilisation finale. 3D Systems réfute expressément toute garantie, explicite ou implicite, y compris, mais sans limitation, les garanties de qualité marchande et d'adéquation à une utilisation particulière.

© 2014 3D Systems Inc. Tous droits réservés. Modifications possibles sans avertissement

et le logo 3D Systems sont des marques déposées de 3D Systems, Inc.

préalable. ProX et ProScan sont des marques commerciales et SLS, DuraForm, 3D Systems

3D Systems France SARL

ZA Les Petites Forges